



CHINA-HWAMDA
THE CRAFTSMANSHIP OF THE WORLD
中国的华美达, 世界的工匠心

M8-III

高性能注塑机系列
PERFORMANCE INJECTION
MOLDING MACHINE

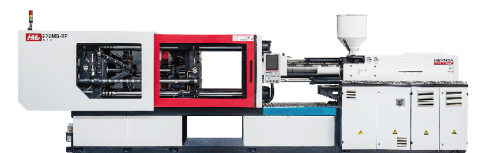
2024年6月修订

宁波华美达集团有限公司
NINGBO HWAMDA GROUP CO., LTD.

地址: 浙江省宁波市小港安居路368号
Add: Anju Road No.368, Xiao Gang Street,
Ningbo, Zhejiang, P.R. China
邮编 (P.C.): 315801
Http://www.hwamda.com

国内销售
电话: 0574-86175111
0574-86176676
传真: 0574-86176890
邮箱: info@hwamda.com

International
Tel: 86-574-86176630
86-574-86228735
Fax: 86-574-86228918
E-mail: sales@hwamda.com



宁波华美达集团有限公司
NINGBO HWAMDA GROUP CO., LTD.



宁波华美达机械制造有限公司地处“中国塑机之都”的浙江省宁波市，是一家专业化生产塑料注射成型机械的高新技术企业，经过不断的技术创新，公司自主研发的系列产品已广泛应用于汽车、电子、医疗、环保、物流、包装等众多注塑生产行业，目前，华美达已经成长为具有雄厚规模实力和竞争能力的中国注塑机行业前列企业。2021年，成立宁波华美达集团有限公司，以集团化经营服务全球客户。

华美达公司现有五大生产制造基地，超过二十万平方米厂房设施，引进各种大型先进精密加工设备，团结了一支高素质的企业管理与技术创新团队。公司一直致力于高效节能型注塑机的开发制造与市场推广，已成功推出有精密伺服注塑机、二板注塑机、全电动注塑机、高速精密注塑机、高性能注塑机、清混多色注塑机、PET专用快速注塑系统等多个系列以及各种行业专用型产品。

为贴近客户，公司大力开拓国际市场，在国内外建立60余处完善的销售机构及海外服务中心，华美达注塑机受到了北美、中东、南美、东南亚、欧洲及非洲等各个国家和地区客户的使用和欢迎，建立了面向国际市场的营销体系。

公司通过ISO9001、ISO14001、OHSAS18001管理体系认证以及CE、EAC、KCS和“一带一路”等国际认证，所生产的各系列注塑机均配备世界知名品牌的液压、电器及控制系统，引进国际领先设计理念，通过严格的检验、加工、装配、调试，为客户提供优质的产品与服务。

一流的品质，是华美达执着追求的重要目标。尽力满足顾客需求，以精益求精、开拓进取的企业精神缔造辉煌的未来，公司始终坚持“专心专注，做好塑机”的企业理念，为中国注塑机械产业的发展和提高做出自己的贡献。

关于华美达 About US



Ningbo Hwamda Machinery Manufacturing Co., Ltd. is a new and high technology enterprise devoted to manufacture plastic injection machine, lying in the "City of China plastic molding machine" - Ningbo, Zhejiang.

Now, Hwamda Company owns five factories with more than two hundred thousand square meters. There are over 500 workers and staff members, holding together a high-quality team of managers and technical team. Our company always devoted to R&D for high efficiency and energy-saving injection molding machine. At present, our main products including servo motor energy saving machines, two platen machines, full electric machines, high speed machine for thin-wall products, twin-color machines, special high speed machine for PET preform and other standard or special injection molding machines.

Following the idea of serving customers, we have established more than 60 perfect sales & service branch in China and abroad. Hwamda machine has sold to many countries such as Russia, Poland, Mexico, India, Sri Lanka, Egypt, Brazil, Peru, Colombia, etc. Hwamda has gradually set up a marketing system covering both the domestic and overseas markets.

Hwamda has passed the ISO9001, ISO14001, OHSAS18001 and CE, EAC, KCS certification. All the series of injection machine are equipped with world famous hydraulic & electric elements and control system. Through strict inspection, assembly and test, Hwamda has provided first-class products and services to customers.

"First-class quality" is what we are pursuing the most. We will try our best to meet the requirements of customers and create even better future. Our company firmly sticks to the idea of "With undivided attention to manufacture excellent plastic injection molding machines", and makes our own contribution for the development and improvement of national plastic industry.



快速注射

HIGH SPEED INJECTION

INJECTION UNIT

注射单元



◆ 快速注射 High speed injection

优化提升的液压控制系统，大幅度提升射胶速度，易于壁厚较薄的制品生产。
Improve hydraulic control system, increase injection speed greatly that shorten circle time, especially for thin-wall products.

◆ 低阻力设计 Low friction design

射移部分采用线性导轨设计，减少运行时移动部件的摩擦阻力，缩短注射加速时间。
The injection unit used linear guide, to minimize the friction and increase speed during injection.

◆ 注射活塞杆双出杆 Double injection cylinder rod

专用注射活塞杆双出杆设计，受力平衡，可延长射胶油封使用时间。大幅减少快速注射时回油油量，从而降低注射时回油阻力。

Adapt bi-direction piston rod for injection cylinder, lengthen oil seal lifespan, injection more stable.



◆ 螺杆料筒 Screw&Barrel

标配纳米远红外加热装置，拆装方便，保温节能，进一步提升塑化品质。
Standard with infrared heating bands, enhance plasticizing capacity.

CLAMPING UNIT

锁模单元

Strengthen platen 高强度模板 ◆

经有限元技术分析，优化整体机械结构，降低应力，提升模板刚性。
Improved platen with high rigidity structure, especially suit to thin-wall products.

Tie bar 拉杆 ◆

拉杆采用合金钢材质并加大设计，延长高速运行工况下的使用寿命。
Equipped with ally metallic tie bar with enhance strength to lengthen the lifespan.

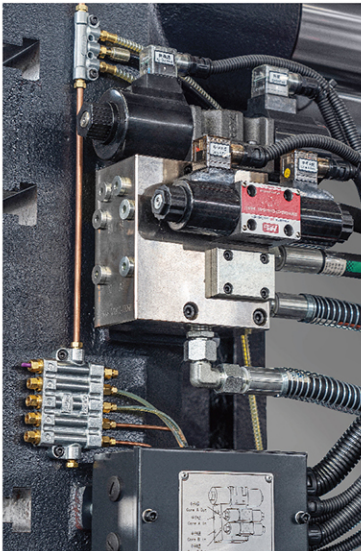
STRENGTHEN PLATEN

高强度模板



HYDRAULIC UNIT

液压单元



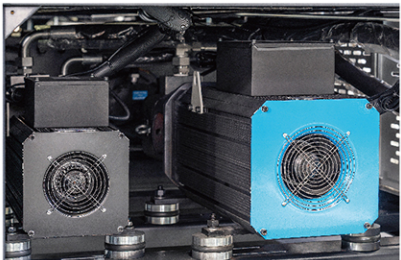
◆ 动力加大设计 Hydraulic system

加大动力单元的油路控制系统，提升各个动作的速度，提高制品的生产效率。标配高精度开合模比例阀，大幅度提升开模定位重复精度。

Increase hydraulic control system, machine faster and more efficiency, shorten the production cycle time. Standard with clamping proportional valve, fast response and precision control.

◆ 熔胶马达 Hydraulic motor

采用专用高速马达设计，确保运行年限。
High-speed hydraulic motor.



ELECTRIC UNIT

电控单元

◆ 专用高速控制器 Controller

专用高速意大利INOVA电脑，10英寸彩色显示屏，高精度、高响应。
Adapt Italy INOVA computer, with 10inch color LED screen, realize the precision and fast reaction.

◆ 电器元件 Electric element

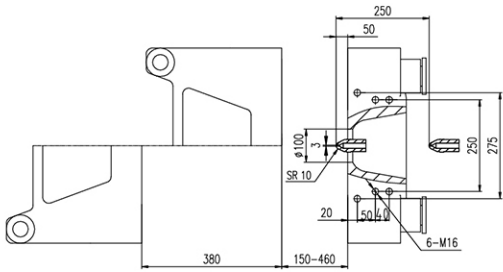
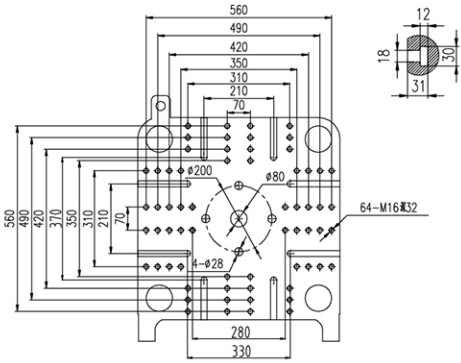
接触器、行程开关等主要电器零件均采用施耐德，欧姆龙等进口品牌，性能稳定。
Contractor and limited switch adapt Omron and Schneider.



技术参数表 SPECIFICATIONS

参数	PARAMETER	UNIT	HMD130M8-IIP			
国际公认型号	International size rating	—	445/130			
注射装置	INJECTION UNIT		A	B	C	D
理论注射容量	Injection volume(theoretical)	cm ³	193	215	263	316
注射重量	Injection weight(PS)	g (克)	176	196	239	287
		oz (盎司)	6.2	6.9	8.4	10.1
注射速率	Injection rate(PS)	g/s	160	178	217	261
螺杆直径	Screw diameter	mm	36	38	42	46
注射压力	Injection pressure	MPa	230	207	169	141
螺杆长径比	Screw L/D ratio	—	23.5:1	22:1	20:1	18:1
螺杆行程	Screw stroke	mm	190			
螺杆转速	Screw speed	r/ min	0 ~ 300			
合模装置	CLAMPING UNIT					
锁模力	Clamping force	kN	1300			
移模行程	Mold opening stroke	mm	380			
模板尺寸	Platen size	mm	630 × 610			
拉杆内间距	Dist. between tie bars (H × V)	mm	425 × 405			
模板最大距离	Max.daylight	mm	840			
容模量 (最小—最大)	Mold thickness(Min—Max)	mm	150 ~ 460			
顶出行程	Ejector stroke	mm	125			
顶出力	Ejector tonnage	kN	42			
动力/电热	POWER UNIT					
油压系统压力	Hydraulic system pressure	MPa	17.5			
油泵马达	Pump motor power	kW	31.3			
电热功率	Heater power	kW	11			
温度控制区数	Number of temp control zones	—	4			
其 它	OTHERS					
油箱容积	Oil tank	L (升)	135			
外形尺寸 (L x W x H)	Machine dimension (L x W x H)	m	4.5 × 1.4 × 1.9			
机器重量	Machine weight	Ton	4			

模板尺寸 PLATEN DIMENSION

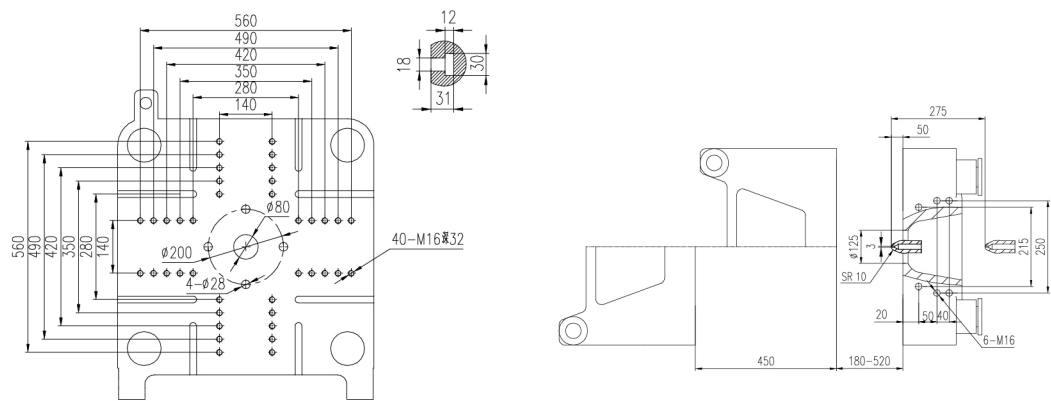


Remark: We reserve the right to make any technical improvement without prior notice.

技术参数表 SPECIFICATIONS

参数	PARAMETER	UNIT	HMD170M8-IIP			
国际公认型号	International size rating	——	587/170			
注射装置	INJECTION UNIT		A	B	C	D
理论注射容量	Injection volume(theoretical)	cm³	239	276	332	441
注射重量	Injection weight(PS)	g (克)	217	252	302	401
		oz (盎司)	7.7	8.9	10.7	14.2
注射速率	Injection rate(PS)	g/s	199	231	277	368
螺杆直径	Screw diameter	mm	39	42	46	53
注射压力	Injection pressure	MPa	234	202	169	127
螺杆长径比	Screw L/D ratio	— —	23.4:1	21.8:1	20:1	17.3:1
螺杆行程	Screw stroke	mm	200			
螺杆转速	Screw speed	r/ min	0 ~ 300			
合模装置	CLAMPING UNIT					
锁模力	Clamping force	kN	1700			
移模行程	Mold opening stroke	mm	450			
模板尺寸	Platen size	mm	710 × 690			
拉杆内间距	Dist. between tie bars (H × V)	mm	480 × 460			
模板最大距离	Max.daylight	mm	970			
容模量 (最小—最大)	Mold thickness(Min–Max)	mm	180 ~ 520			
顶出行程	Ejector stroke	mm	140			
顶出力	Ejector tonnage	kN	50			
动力/电热	POWER UNIT					
油压系统压力	Hydraulic system pressure	MPa	17.5			
油泵马达	Pump motor power	kW	36.5			
电热功率	Heater power	kW	13.2			
温度控制区数	Number of temp control zones	— —	4			
其 它	OTHERS					
油箱容积	Oil tank	L (升)	170			
外形尺寸 (L x W x H)	Machine dimension (L x W x H)	m	4.9 × 1.4 × 2.1			
机器重量	Machine weight	Ton	5			

模板尺寸 PLATEN DIMENSION

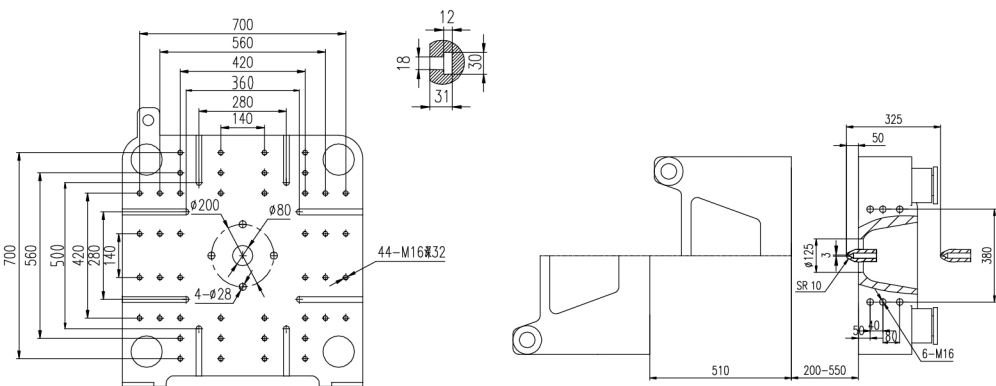


说明：由于产品改进，技术参数的变更，恕不另行通知。

技术参数表 SPECIFICATIONS

参数	PARAMETER	UNIT	HMD218M8-IIP			
国际公认型号	International size rating	——	876/218			
注射装置	INJECTION UNIT		A	B	C	D
理论注射容量	Injection volume(theoretical)	cm³	399	471	529	678
注射重量	Injection weight(PS)	g (克)	363	423	482	617
		oz (盎司)	12.8	15.1	17	21.8
注射速率	Injection rate(PS)	g/s	265	314	352	452
螺杆直径	Screw diameter	mm	46	50	53	60
注射压力	Injection pressure	MPa	220	186	166	127
螺杆长径比	Screw L/D ratio	— —	24.1:1	22.2:1	21:1	18.5:1
螺杆行程	Screw stroke	mm	240			
螺杆转速	Screw speed	r/ min	0 ~ 300			
合模装置	CLAMPING UNIT					
锁模力	Clamping force	kN	2180			
移模行程	Mold opening stroke	mm	510			
模板尺寸	Platen size	mm	780 × 780			
拉杆内间距	Dist. between tie bars (H × V)	mm	530 × 530			
模板最大距离	Max.daylight	mm	1060			
容模量 (最小—最大)	Mold thickness(Min–Max)	mm	200 ~ 550			
顶出行程	Ejector stroke	mm	140			
顶出力	Ejector tonnage	kN	50			
动力/电热	POWER UNIT					
油压系统压力	Hydraulic system pressure	MPa	17.5			
油泵马达	Pump motor power	kW	50.2			
电热功率	Heater power	kW	17.5			
温度控制区数	Number of temp control zones	— —	5			
其 它	OTHERS					
油箱容积	Oil tank	L (升)	270			
外形尺寸 (L x W x H)	Machine dimension (L x W x H)	m	5.5 × 1.6 × 2.1			
机器重量	Machine weight	Ton	7			

模板尺寸 PLATEN DIMENSION

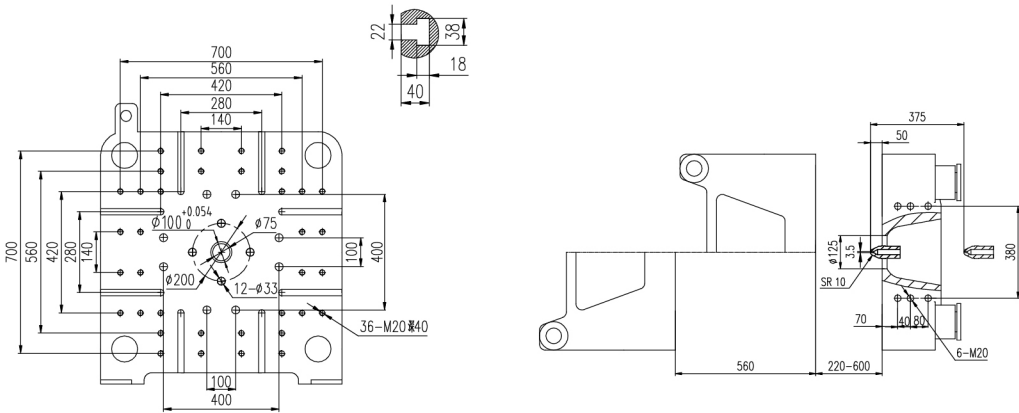


Remark:We reserve the right to make any technical improvement without prior notice.

技术参数表 SPECIFICATIONS

参数	PARAMETER	UNIT	HMD268M8-IIP			
国际公认型号	International size rating	——	1385/268			
注射装置	INJECTION UNIT		A	B	C	D
理论注射容量	Injection volume(theoretical)	cm ³	589	662	848	1058
注射重量	Injection weight(PS)	g (克)	536	602	772	963
		oz (盎司)	18.9	21.2	27.2	34
注射速率	Injection rate(PS)	g/s	310	349	447	557
螺杆直径	Screw diameter	mm	50	53	60	67
注射压力	Injection pressure	MPa	235	209	163	131
螺杆长径比	Screw L/D ratio	— —	24.5:1	23:1	20.3:1	18.3:1
螺杆行程	Screw stroke	mm	300			
螺杆转速	Screw speed	r/ min	0 ~ 300			
合模装置	CLAMPING UNIT					
锁模力	Clamping force	kN	2680			
移模行程	Mold opening stroke	mm	560			
模板尺寸	Platen size	mm	835 × 835			
拉杆内间距	Dist. between tie bars (H × V)	mm	575 × 575			
模板最大距离	Max.daylight	mm	1160			
容模量 (最小—最大)	Mold thickness(Min–Max)	mm	220 ~ 600			
顶出行程	Ejector stroke	mm	160			
顶出力	Ejector tonnage	kN	77			
动力/电热	POWER UNIT					
油压系统压力	Hydraulic system pressure	MPa	17.5			
油泵马达	Pump motor power	kW	64.6			
电热功率	Heater power	kW	27.3			
温度控制区数	Number of temp control zones	— —	6			
其 它	OTHERS					
油箱容积	Oil tank	L (升)	325			
外形尺寸 (L x W x H)	Machine dimension (L x W x H)	m	6.2 × 1.7 × 2.3			
机器重量	Machine weight	Ton	9			

模板尺寸 PLATEN DIMENSION

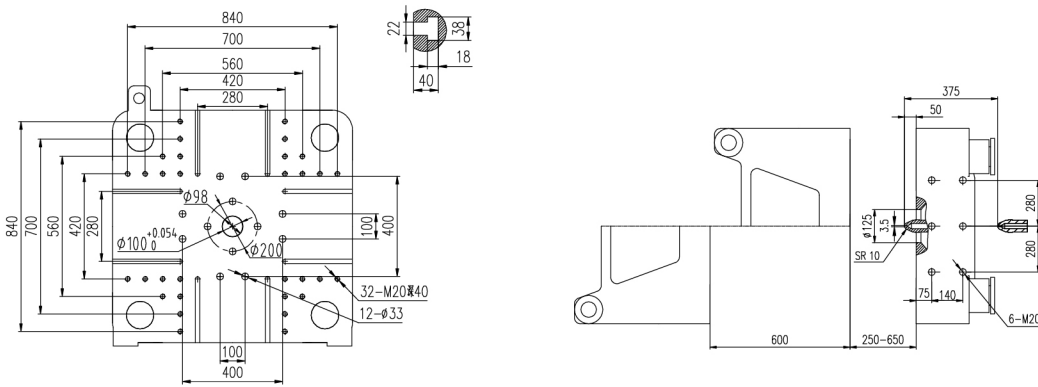


说明：由于产品改进，技术参数的变更，恕不另行通知。

技术参数表 SPECIFICATIONS

参数	PARAMETER	UNIT	HMD290M8-IIP			
国际公认型号	International size rating	——	1385/290			
注射装置	INJECTION UNIT		A	B	C	D
理论注射容量	Injection volume(theoretical)	cm ³	589	662	848	1058
注射重量	Injection weight(PS)	g (克)	536	602	772	963
		oz (盎司)	18.9	21.2	27.2	34
注射速率	Injection rate(PS)	g/s	310	349	447	557
螺杆直径	Screw diameter	mm	50	53	60	67
注射压力	Injection pressure	MPa	235	209	163	131
螺杆长径比	Screw L/D ratio	— —	24.5:1	23:1	20.3:1	18.3:1
螺杆行程	Screw stroke	mm	300			
螺杆转速	Screw speed	r/ min	0 ~ 300			
合模装置	CLAMPING UNIT					
锁模力	Clamping force	kN	2900			
移模行程	Mold opening stroke	mm	600			
模板尺寸	Platen size	mm	920 × 920			
拉杆内间距	Dist. between tie bars (H × V)	mm	630 × 630			
模板最大距离	Max.daylight	mm	1250			
容模量 (最小—最大)	Mold thickness(Min–Max)	mm	250 ~ 650			
顶出行程	Ejector stroke	mm	160			
顶出力	Ejector tonnage	kN	77			
动力/电热	POWER UNIT					
油压系统压力	Hydraulic system pressure	MPa	17.5			
油泵马达	Pump motor power	kW	64.6			
电热功率	Heater power	kW	27.3			
温度控制区数	Number of temp control zones	— —	6			
其 它	OTHERS					
油箱容积	Oil tank	L (升)	340			
外形尺寸 (L x W x H)	Machine dimension (L x W x H)	m	6.4 × 1.8 × 2.4			
机器重量	Machine weight	Ton	11.5			

模板尺寸 PLATEN DIMENSION

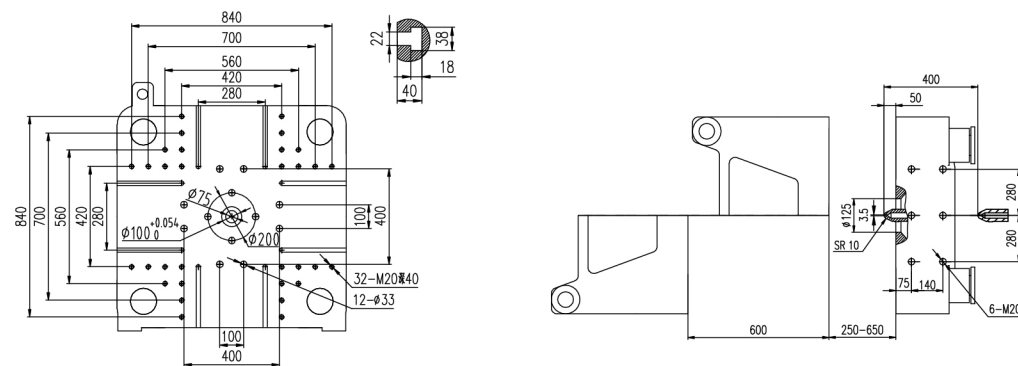


Remark:We reserve the right to make any technical improvement without prior notice.

技术参数表 SPECIFICATIONS

参数	PARAMETER	UNIT	HMD310M8-IIP			
国际公认型号	International size rating	——	1570/310			
注射装置	INJECTION UNIT		A	B	C	D
理论注射容量	Injection volume(theoretical)	cm ³	712	848	995	1154
注射重量	Injection weight(PS)	g (克)	648	771	905	1050
		oz (盎司)	22.9	27.2	31.9	37.0
注射速率	Injection rate(PS)	g/s	442	503	590	684
螺杆直径	Screw diameter	mm	55	60	65	70
注射压力	Injection pressure	MPa	221	186	158	137
螺杆长径比	Screw L/D ratio	— —	26:1	23.8:1	22:1	20.4:1
螺杆行程	Screw stroke	mm	300			
螺杆转速	Screw speed	r/ min	0 ~ 300			
合模装置	CLAMPING UNIT					
锁模力	Clamping force	kN	3100			
移模行程	Mold opening stroke	mm	600			
模板尺寸	Platen size	mm	975 × 925			
拉杆内间距	Dist. between tie bars (H × V)	mm	680 × 630			
模板最大距离	Max.daylight	mm	1250			
容模量 (最小—最大)	Mold thickness(Min—Max)	mm	250 ~ 650			
顶出行程	Ejector stroke	mm	160			
顶出力	Ejector tonnage	kN	77			
动力/电热	POWER UNIT					
油压系统压力	Hydraulic system pressure	MPa	17.5			
油泵马达	Pump motor power	kW	76			
电热功率	Heater power	kW	28.6			
温度控制区数	Number of temp control zones	— —	6			
其 它	OTHERS					
油箱容积	Oil tank	L (升)	475			
外形尺寸 (L x W x H)	Machine dimension (L x W x H)	m	6.6 × 1.8 × 2.4			
机器重量	Machine weight	Ton	11.5			

模板尺寸 *PLATEN DIMENSION*

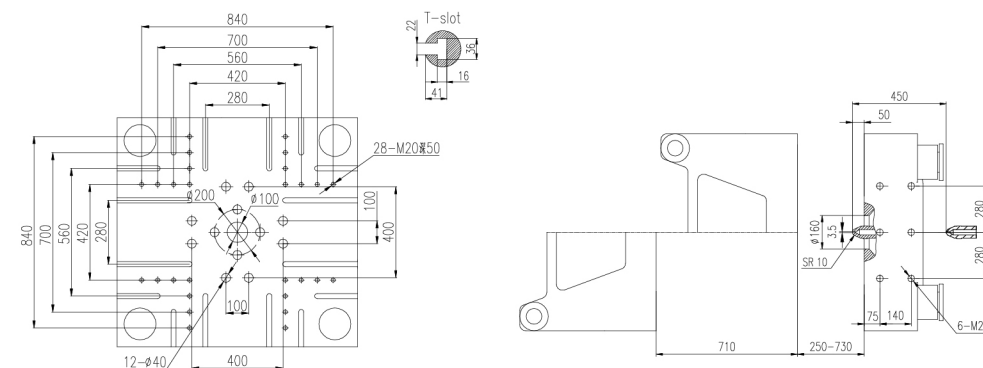


说明：由于产品改进，技术参数的变更，恕不另行通知。

技术参数表 SPECIFICATIONS

参数	PARAMETER	UNIT	HMD370M8-IIIP			
国际公认型号	International size rating	——	2500/370			
注射装置	INJECTION UNIT		A	B	C	D
理论注射容量	Injection volume(theoretical)	cm ³	1194	1385	1590	1809
注射重量	Injection weight(PS)	g (克)	1087	1260	1447	1646
		oz (盎司)	38.3	44.5	51.0	58.1
注射速率	Injection rate(PS)	g/s	574	666	764	870
螺杆直径	Screw diameter	mm	65	70	75	80
注射压力	Injection pressure	MPa	209	180	157	138
螺杆长径比	Screw L/D ratio	— —	23.7:1	22:1	20.5:1	19.1:1
螺杆行程	Screw stroke	mm	360			
螺杆转速	Screw speed	r/ min	0 ~ 250			
合模装置	CLAMPING UNIT					
锁模力	Clamping force	kN	3700			
移模行程	Mold opening stroke	mm	710			
模板尺寸	Platen size	mm	1055 × 1005			
拉杆内间距	Dist. between tie bars (H × V)	mm	730 × 680			
模板最大距离	Max.daylight	mm	1440			
容模量 (最小—最大)	Mold thickness(Min—Max)	mm	250 ~ 730			
顶出行程	Ejector stroke	mm	185			
顶出力	Ejector tonnage	kN	111			
动力/电热	POWER UNIT					
油压系统压力	Hydraulic system pressure	MPa	17.5			
油泵马达	Pump motor power	kW	64.6+36.5			
电热功率	Heater power	kW	36.3			
温度控制区数	Number of temp control zones	— —	6			
其 它	OTHERS					
油箱容积	Oil tank	L (升)	505			
外形尺寸 (L x W x H)	Machine dimension (L x W x H)	m	7.4 × 1.9 × 2.5			
机器重量	Machine weight	Ton	14.5			

模板尺寸 *PLATEN DIMENSION*



Remark: We reserve the right to make any technical improvement without prior notice.